



PROCEDURA APERTA PER L'ACQUISIZIONE DI "PRESSA E CELLA IDRAULICA PER IDROFORMATURA" NELL'AMBITO DELL'ACCORDO DI PROGRAMMA QUADRO "RICERCA SCIENTIFICA" – AVVISO PUBBLICO "RETI DI LABORATORI PUBBLICI DI RICERCA" – PROGETTO "TRASFORMA" – Tecniche di Ricerca Avanzate per lo Studio e l'implementazione della Formatura con mezzi flessibili di Leghe Leggere tramite l'utilizzo di superfici ad attrito controllato e lamiere saldate di differente spessore (CODICE 28):

LOTTO 2) Pressa idraulica per idroformatura

Cod. CIG: 0563352CC3

Cod. CUP: D31D08000070007.

SPECIFICHE TECNICHE

Descrizione:

L'istituendo Laboratorio per Tecniche di Ricerca Avanzate per lo Studio e l'implementazione della Formatura con mezzi flessibili di Leghe Leggere tramite l'utilizzo di superfici ad attrito controllato e lamiere saldate di differente spessore della Facoltà di Ingegneria e del Dipartimento di Ingegneria dell'Innovazione, ha lo scopo di dotarsi di una pressa per prove di Idroformatura di lamiera a temperatura ambiente, che consenta di eseguire prove sperimentali volte nella direzione della caratterizzazione del comportamento in campo plastico delle leghe leggere a temperatura ambiente.

Il Laboratorio avrà sede presso Ground Support Equipment (GSE), azienda operante nel settore aeronautico, via vecchia Torchiarolo sn – Z.I 72100, Brindisi.

In particolare, il Laboratorio dovrà essere dotato di:

- Pressa per prove di Idroformatura a temperatura ambiente che permetta una valutazione sperimentale della formatura delle lamiere in lega leggera. Tale pressa dovrà essere, inoltre, dotata di: equipaggiamento elettrico; pulsantiera di comando; funzionamento manuale, ciclo singolo e programmazione.
- Di equipaggiamenti per la pressa quali: Fotocellule anteriori e posteriori di sicurezza, doppia riga per controllo parallelismo slitta e premilamiera, equipaggiamento elettrico per la gestione della pressa e pulsantiera di comando, sistemi di rilevamento della pressione e delle quote.
- Corso di formazione della durata minima di 2 giorni per un numero minimo di 3 tecnici presso le strutture indicate dal Dipartimento di Ingegneria dell'Innovazione.

Di seguito è riportato il dettaglio.

Caratteristiche tecniche:

Pressa per prove di Idroformatura a temperatura ambiente.

La pressa ha essenzialmente le seguenti caratteristiche tecniche:

- Zona disponibile sotto pressa non inferiore a mm (1120x900)
- Zona di lavoro con altezza non inferiore a 800 mm
- Forza di lavoro: 1000 KN
- Corsa minima della slitta: 700 mm
- Luce tra i piani di lavoro 1200 mm + 1400 mm
- Distanza tra i montanti (da sx a dx) mm 1120
- Velocità di avvicinamento slitta mm.sec. 315

RIPARTIZIONE AFFARI LEGALI E NEGOZIALI

AREA AFFARI NEGOZIALI

Piazza Tancredi, 7 - 73100 Lecce

Tel. 0832 292319 - Fax. 0832 293345

- Velocità di lavoro slitta mm/sec. 12,5 + 40
- Velocità di ritorno slitta mm/sec. 315
- Potenza complessiva installata kW 22 + 3
- Tensione trifase V-Hz. 400 - 50
- Tensione ausiliari V. 110 - 24
- Misure d'ingombro mm 2150 x 1250 x 5400
- Spine di sicurezza contro la caduta accidentale della slitta
- Centralina di lubrificazione automatica.

Equipaggiamento elettrico e Pulsantiera di comando

L'Equipaggiamento elettrico deve essere realizzato secondo l'attuale normativa CE ed alloggiato in un apposito armadio dotato di illuminazione interna e di dispositivo di interbloccaggio delle porte tale da permetterne l'apertura solo a tensione disinserita.

All'esterno dell'armadio devono essere presenti una lampada di segnalazione di tensione in linea e l'amperometro per la misura della corrente assorbita.

La pulsantiera di comando deve raggruppare i comandi di movimento della pressa. Su di essa devono essere presenti i pulsanti di discesa slitta, quello di salita e il selettore di salita e discesa del/i premilamiera.

Deve essere presente, inoltre, il pulsante di emergenza.

Altro

- Il sistema deve essere fornito completo di tutti gli accessori che ne consentano il corretto funzionamento nel luogo di installazione, senza richiedere ulteriori attrezzature e/o componenti aggiuntivi compresi i lavori di allaccio e installazione alle utenze. Inoltre, deve essere garantita l'installazione, uso e manutenzione (ordinaria e straordinaria) in un capannone industriale di altezza pari a 5.20 m.
- Corso di istruzione della durata minima di 2 giorni per un numero minimo di 3 tecnici

Imballaggio, assicurazione e trasporto

Garanzia: 24 mesi

Certificazioni tecniche necessarie: marcatura CE

Quantità: a corpo

Luogo della fornitura: Ground Support Equipment (GSE), azienda operante nel settore aeronautico, via vecchia Torchiarolo sn - Z.I 72100, Brindisi.

Tempo previsto di fornitura: 150 giorni