

CURRICULUM VITAE PROFESSIONALE ET STUDIORUM



INFORMAZIONI PERSONALI

Nome e cognome
Indirizzo
Telefono
E-mail
Nazionalità
Data e luogo di nascita

TERESA PRIMO

Italiana

ESPERIENZE LAVORATIVE

Data
Nome e sede del datore di lavoro
Qualifica rivestita e tipologia di contratto
Principali mansioni e responsabilità

Da 01.08.2018 ad oggi

Università del Salento, Facoltà di Ingegneria, Dipartimento di Ingegneria dell'Innovazione, sede di Lecce e di Brindisi.

Tecnico di Laboratorio - Contratto a tempo indeterminato, Area Tecnica, tecnico – scientifica ed elaborazione dati, categoria D1.

- Organizzazione e gestione delle attività tecniche connesse al Dipartimento di Ingegneria dell'Innovazione, sede di Lecce e di Brindisi, sulla base delle indicazioni impartite dal Responsabile della struttura.
- Organizzazione e gestione delle attività tecniche connesse alle esigenze dei laboratori dei quali è Responsabile Scientifico il prof. Alfredo Anglani (Ordine di Servizio n. 3/2018, Prot. n° 96355 del 12/10/2018), gruppo “*Tecnologie e Sistemi di Lavorazione*”, SSD: ING-IND16.

Data
Nome e sede del datore di lavoro
Qualifica rivestita e tipologia di contratto
Principali mansioni e responsabilità

01.04.2018 – 31.07.2018

Università del Salento, Facoltà di Ingegneria, Dipartimento di Ingegneria dell'Innovazione, gruppo “*Tecnologie e Sistemi di Lavorazione*”, SSD: ING-IND16.

Assegnista di Ricerca nell'ambito dello: “Studio e sviluppo di metodologie di ottimizzazione per attrezzature di afferraggio per componenti di grandi dimensione a parete sottile”.

Studio e sviluppo Prodotto/Processo di componenti aeronautici mediante strumenti e tecniche di ottimizzazione finalizzate alla:

- valutazione delle complesse interazioni (attrezzo-utensile-pezzo) che derivano dall'azione che gli utensili esercitano sul componente in parete sottile sostenuto, durante la lavorazione, dall'attrezzatura;
- definizione e la valutazione delle variabili di influenza (memoria di processo, rigidità del sistema attrezzo/componente e sistema di serraggio);
- messa a punto di attrezzi aventi forme e cinematiche tali da garantire il corretto serraggio dei componenti in parete sottile senza indurre negli stessi deformazioni eccessive che potrebbero causare non conformità in termini di dimensioni e forme per confronto con le tolleranze assegnate;
- correlazione numerico – sperimentale su test case per la valutazione dell'efficacia delle metodologie sviluppate.

Data
Nome e sede del datore di lavoro
Qualifica rivestita e tipologia di contratto
Principali mansioni e responsabilità

21.01.2016 – 31.03.2018

Università del Salento, Facoltà di Ingegneria, Dipartimento di Ingegneria dell'Innovazione, gruppo “*Tecnologie e Sistemi di Lavorazione*”, SSD: ING-IND16.

Tecnico di Laboratorio - Contratto a tempo determinato per funzionario Categoria D1 – Area Tecnica, tecnico – scientifica ed elaborazione dati nell'ambito del progetto Cluster Virtual Manufacturing svolto in Partnership con GE Nuovo Pignone.

- Studio di processi di trasformazione nonché predisposizione e utilizzo di strumentazione e di tecnologie informatiche per la valutazione e l'ottimizzazione delle prestazioni di un processo tecnologico di trasformazione.

Data	01.06.2015 – 31.12.2015
Nome e sede del datore di lavoro	Università del Salento, Facoltà di Ingegneria, Dipartimento di Ingegneria dell'Innovazione, gruppo "Tecnologie e Sistemi di Lavorazione", SSD: ING-IND16.
Qualifica rivestita e tipologia di contratto	Tecnico di Laboratorio - Contratto a tempo determinato per funzionario Categoria D1 – Area Tecnica, tecnico – scientifica ed elaborazione dati nell'ambito del progetto PON03 TEMA svolto in Partnership con AVIO AERO.
Principali mansioni e responsabilità	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Studio di processi di trasformazione nonché predisposizione e utilizzo di strumentazione e di tecnologie informatiche per la valutazione e l'ottimizzazione delle prestazioni di un processo tecnologico di trasformazione. ▪ Sviluppo di metodologie di ottimizzazione per attrezzature di afferraggio per componenti di grandi dimensioni a parete sottile (GE9X – WP1_3). ▪ Coordinamento per conto dell'Università del Salento del: <i>WP1_1 - Lavorazioni ad alta velocità; WP1_2 - Taglio criogenico; WP1_3 - Sviluppo di metodologie di ottimizzazione per attrezzature di afferraggio per componenti di grandi dimensioni a parete sottile; WP1_4 - Strumenti di simulazione delle distorsioni indotte su componenti a parete sottile dai processi di asportazione di truciolo</i> ▪ Rendicontazione tecnica ed economica. ▪ Ottimizzazione topologica ed analisi strutturale di una GearBox. ▪ Integrazione dell'additive manufacturing con la metodologia di ottimizzazione topologica per la progettazione di prodotti innovativi.
Data	19.11.2014 – 28.02.2015
Nome e sede del datore di lavoro	Centro Cultura Innovativa d'Impresa, Facoltà di Ingegneria, Università del Salento, gruppo "Tecnologie e Sistemi di Lavorazione", SSD: ING-IND16.
Qualifica rivestita e tipologia di contratto	Contratto di collaborazione coordinata e continuativa (cococo), nell'ambito del Progetto PON02 SMATI svolto in Partnership con Nuovo Pignone – GE OIL & GAS.
Principali mansioni e responsabilità	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Definizione e realizzazione di una campagna di simulazioni dei processi di taglio di interesse del Progetto SMATI, mediante l'utilizzo di codici ad elementi finiti, finalizzata allo studio dell'influenza dei parametri dei processi di taglio sulla fattibilità e la qualità della lavorazione. ▪ Attività di definizione e sviluppo di una procedura di ottimizzazione multidisciplinare finalizzata all'ottimizzazione dei processi di taglio di interesse del Progetto SMATI, attraverso l'utilizzo di strumenti di simulazione CAE. ▪ Codifica delle procedure e dei ruoli per l'applicazione, a livello industriale, della metodologia implementata.
Data	21.06.2012 – 30.08.2014
Nome e sede del datore di lavoro	Centro Cultura Innovativa d'Impresa, Facoltà di Ingegneria, Università del Salento, gruppo "Tecnologie e Sistemi di Lavorazione", SSD: ING-IND16.
Qualifica rivestita e tipologia di contratto	Coordinamento OR4 (Sviluppo di metodi e ottimizzazione degli utensili impiegati nei processi di lavorazione metallica) nell'ambito di un Progetto PON02 SMATI svolto in Partnership con Nuovo Pignone – GE OIL & GAS. Contratto di collaborazione coordinata e continuativa (cococo).
Principali mansioni e responsabilità	<p>Esperto nell'utilizzo e nello sviluppo di metodologie innovative di analisi basate su tecniche CAE:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Ottimizzazione multidisciplinare, caratterizzazione numerica e sperimentale di materiali e processi, finalizzate all'individuazione e all'analisi dei parametri di processo ottimali nel settore delle lavorazioni e dei materiali avanzati. ▪ Attività numeriche di ottimizzazione multi-obiettivo.
Data	11.06.2010 – 11.06.2012
Nome e sede del datore di lavoro	Politecnico di Bari, Facoltà di Ingegneria, Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Gestionale, gruppo "Tecnologie e Sistemi di Lavorazione", SSD: ING-IND16, con afferenza al Dipartimento di Ingegneria dell'Innovazione dell'Università del Salento.
Qualifica rivestita e tipologia di contratto	Ricercatore a contratto del Laboratorio TRASFORMA appartenente alla "Rete di Laboratori Pubblici di Ricerca" - Contratto di collaborazione coordinata e continuativa (cococo).

Principali mansioni e responsabilità	<p>"Ricerca di soluzioni tecnologiche ottimali per componenti ottenuti per stampaggio di lamiere in lega leggera", secondo le seguenti attività:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Valutazione sperimentale del processo di formatura non convenzionale delle lamiere in lega leggera monospessore e saldate (TWB) mediante idroformatura (HF). ▪ Valutazione sperimentale dei processi della piegatura e tranciatura di lamiere in lega leggera monospessore e TWB. ▪ Sviluppo di modelli numerici ad elementi finiti dei processi di HF, piegatura e tranciatura di leghe leggere. ▪ Correlazione numerico-sperimentale dei processi di HF piegatura e tranciatura di leghe leggere. ▪ Studio dell'influenza dei parametri di processo sulla qualità dei prodotti con esplorazione del process design space messo a disposizione dalle attrezzature del laboratorio. ▪ Produzione di prototipi di componenti di interesse industriale utilizzando lamiere TWB e stampi rivestiti progettati secondo le metodologie messe a punto nelle fasi precedenti.
Data	27.07.2009 – 03.08.2010
Nome e sede del datore di lavoro	Università del Salento, Facoltà di Ingegneria, Dipartimento di Ingegneria dell'Innovazione, gruppo "Tecnologie e Sistemi di Lavorazione", SSD: ING-IND16.
Qualifica rivestita e tipologia di contratto	Tecnico di Laboratorio - Contratto a tempo determinato per funzionario Categoria D1 – Area Tecnica, tecnico – scientifica ed elaborazione dati nell'ambito di un Progetto Strategico svolto in Partnership con AgustaWestland.
Principali mansioni e responsabilità	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Simulazione, mediante l'utilizzo di codici ad elementi finiti, per lo studio e l'analisi dei processi di deformazione plastica con particolare riferimento allo stampaggio delle lamiere ed operazioni complementari. ▪ Analisi delle problematiche tecnologiche inerenti il comportamento plastico dei materiali metallici, con particolare riferimento agli acciai ed alle leghe di alluminio per applicazioni automotive ed aeronautiche. ▪ Supporto tecnico-scientifico all'attività di sviluppo di un applicativo software per la verifica numerica dei processi di formatura di lamiere piane e relativa validazione tecnica, metodologica e logistica.
Data	26.07.2007 – 26.07.2009
Nome e sede del datore di lavoro	Università del Salento, Facoltà di Ingegneria, Dipartimento di Ingegneria dell'Innovazione, gruppo "Tecnologie e Sistemi di Lavorazione", SSD: ING-IND16.
Qualifica rivestita e tipologia di contratto	Borsista - Borsa di Studio Post-Doc nell'ambito di un Progetto Strategico svolto in Partnership con AgustaWestland.
Principali mansioni e responsabilità	Sviluppo di una metodologia, che definisca ed ottimizzi il processo di stampaggio di particolari aeronautici in lega di alluminio, basata sull'impiego di simulazioni numeriche di processo, per lo sviluppo di un applicativo software che, permetta di simulare numericamente l'intero processo di stampaggio.
Data	A.A. 2007/2008 ed A.A. 2008/2009
Nome e sede del datore di lavoro	Università del Salento, Facoltà di Ingegneria, Dipartimento di Ingegneria dell'Innovazione, gruppo "Tecnologie e Sistemi di Lavorazione", SSD: ING-IND16.
Qualifica rivestita e tipologia di contratto	Docente a Contratto del corso di Tecnologia Meccanica II (5 CFU), per il corso di Laurea Specialistica in Ingegneria Meccanica, delibera del C.d.F. di Ingegneria del 21 settembre 2007, Prot. n° 2584 – Contratto di diritto privato ai sensi dell'art. 100, lettera d), del DPR 382/80.
Data	23.02.2007 – 23.06.2007
Nome e sede del datore di lavoro	Università del Salento, Facoltà di Ingegneria, Dipartimento di Ingegneria dell'Innovazione, gruppo "Tecnologie e Sistemi di Lavorazione", SSD: ING-IND16.
Qualifica rivestita e tipologia di contratto	Ricercatore strutturista - Contratto per Prestazione di Lavoro Autonomo Occasionale.
Principali mansioni e responsabilità	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ricercatore strutturista esperto nell'uso di metodi di analisi agli elementi finiti per processi di Deformazione Plastica convenzionali e non convenzionali ▪ Attività di tutoraggio e seminari ▪ Sviluppo Progetti.
Data	02.02.2004 – 28.02.2007
Nome e sede del datore di lavoro	CETMA (Centro di Progettazione, Design & Tecnologie), Brindisi.

Tipo di azienda o settore	Centro di Ricerca Scientifica.
Qualifica rivestita e tipologia di contratto	Ricercatore strutturista - Contratto di collaborazione a Progetto (cocopro).
Principali mansioni e responsabilità	Ricercatore strutturista esperto nell'uso di metodi di analisi agli elementi finiti di strutture in materiali metallici, compositi e ceramici classici ed avanzati.
Data	07.10.2003 – 30.01.2004
Nome e sede del datore di lavoro	JUPITER, Nociglia (Lecce).
Tipo di azienda o settore	Azienda settore metalmeccanico: costruzione di Macchine Utensili a Controllo Numerico.
Qualifica rivestita e tipologia di contratto	Responsabile ufficio tecnico - CCNL Metalmeccanico a tempo indeterminato, 4° livello.
Principali mansioni e responsabilità	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Progettazione ed Analisi di complessivi e particolari delle Macchine. ▪ Formazione – intervento sui processi di lavorazione ed assemblaggio per prodotti finiti. ▪ Implementazione politiche sulla qualità del processo/prodotto. ▪ Elaborazione dossier per l'avvio della certificazione ISO 9001:Vision 2000. ▪ Progettazione sistema di qualità ISO 9001:Vision 2000.
Data	15.11.2000 – 06.10.2003
Nome e sede del datore di lavoro	ALTAIR ENGINEERING, Lecce.
Tipo di azienda o settore	Multinazionale statunitense operante nel settore della progettazione e sperimentazione virtuale.
Qualifica rivestita e tipologia di contratto	Strutturista - CCNL Metalmeccanico a tempo indeterminato, 5° livello.
Principali mansioni e responsabilità	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Project engineer for structural and non structural analysis, customer support team ▪ Supporto Tecnico Software per il Cliente ▪ Team Leader per coordinamento gruppi di lavoro ▪ Gestione e coordinamento progetti di modellazione/saldatura vettura completa ▪ Gestione completa delle commesse: a partire dalla emissione, stima ore – uomo per finire alla consegna del prodotto finito al cliente ▪ Formazione del personale interno riguardo le specifiche standard automotive, ponendo particolare attenzione agli standard FIAT e FERRARI ▪ Ottimizzazione di componenti: Topologica, Size e Shape in campo lineare ▪ Ottimizzazione di componenti: Size e Shape in campo non lineare.
ISTRUZIONE E FORMAZIONE	
Data	13.07.2000
Istituto di Istruzione	Università degli Studi di Lecce – Facoltà di Ingegneria
Qualifica conseguita	Laurea quinquennale in Ingegneria dei Materiali, indirizzo Materiali Aeronautici ed Aerospaziali , valutazione: 108/110
Titolo Tesi	Tesi di Laurea Sperimentale in Chimica Fisica Applicata: <i>“Utilizzazione dei materiali elettroattivi in sensori resistivi per gas tossici: crescita, caratterizzazione ed applicazioni di film contenenti derivati poliofenici”</i> .
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Relatore Tesi: Chiar.mo Prof. <i>Ludovico Valli</i> – Facoltà di Ingegneria; ▪ Correlatore: Dott. <i>Roberto Rella</i> – C.N.R. IME Lecce;
Data	08.07.1991
Istituto di Istruzione	Istituto Tecnico per Geometri “Galileo Galilei” di Lecce
Qualifica conseguita	Diploma di Geometra , valutazione: 60/60
Borse di studio conseguite	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Conseguimento di nr. 3 Borse di studio (concesse da Banca del Salento) per raggiungimento della media più alta nel corso del: 2°, 3°, 4° anno di frequenza; ▪ Conseguimento di nr. 1 Borsa di studio (concessa da EDISU) per valutazione finale diploma di maturità.
ALTA FORMAZIONE	
DOTTORATO DI RICERCA E CORSI DI SPECIALIZZAZIONE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Dottorato di Ricerca in “Ingegneria Meccanica ed Industriale” (con borsa) conseguito presso l'Università del Salento, Dip.to di Ingegneria dell'Innovazione in data: 25.05.2007.
	Titolo tesi: <i>“Metodologie computer AIDED applicate allo sviluppo ed</i>

ottimizzazione di Prodotto-Processo”;

STAGES

- Gennaio 2008 – Luglio 2010, Università del Salento, Dip.to di Ingegneria dell’Innovazione, **corso di Specializzazione per esperti** in “*Tecniche innovative di sviluppo ed ottimizzazione di componenti aeronautici in leghe di alluminio e materiali innovativi*” (500 ore);
- 9 – 13 Ottobre 2017, RINA Consulting – Centro Sviluppo Materiali, “*Master Additive Manufacturing*”.
- 4 – 6 Dicembre 2018, RINA Consulting – Centro Sviluppo Materiali, “*Master Additive Manufacturing*”.
- Settembre 2000 – Novembre 2000 Altair Engineering, Lecce, Stage formativo su analisi CAE;
- Gennaio 1999 – Maggio 2000, CNR – Lecce. Attività: Analisi del comportamento dei sensori resistivi in presenza di gas tossici;
- Gennaio 1999 – Luglio 1999, Politecnico di Bari – Laboratorio di Meccanica Sperimentale. Attività: Prove sperimentali eseguite con varie tipologie di Estensimetri;
- Novembre 1998 – Marzo 2000, Università degli Studi di Lecce – Laboratorio di Film Sottili. Attività: Deposizione di Film Sottili di Derivati Politiofenici su strutture interdigitate in oro di allumina preincisa e fette di silicio drogato p con e senza riscaldatore integrato in platino;
- Ottobre 1998 – Maggio 1999, Consorzio Optel InP Brindisi. Attività: Realizzazione di substrati contenenti strutture interdigitate in oro su allumina preincisa e su fette di silicio drogato p con e senza riscaldatore integrato in platino.

CORSI DI FORMAZIONE

- 18 Dicembre 2016, “*Migliorare la comunicazione tra il Personale Tecnico-Amministrativo nell’ambito dei diversi ruoli*”, Università del Salento;
- 16 dicembre 2016, “*La formazione generale sui temi della salute e sicurezza sul lavoro*”, Università del Salento;
- 2 – 4 Dicembre 2015, Altair Engineering, Torino, “*Altair HyperWorks v.13 Pre - Post Processing Modulo 2*”;
- 13 – 15 Aprile 2015, Corso di istruzione su uso e manutenzione “*Unità di prototipazione Solidscape modello 3Z Studio*”, Università del Salento, Dip.to di Ingegneria dell’Innovazione;
- 11-12 e 15-17 Ottobre 2012, “*ISight base*”, Università del Salento, Dip.to di Ingegneria dell’Innovazione;
- 17 - 19 Luglio 2012, “*Material Modeling, Basic AdvantEdge and Advanced AdvantEdge Training*”, Università del Salento, Dip.to di Ingegneria dell’Innovazione;
- 28 Maggio 2012, “*Fonti normative in materia di sicurezza e prevenzione sul lavoro*”, Università del Salento, Dip.to di Ingegneria dell’Innovazione;
- 21 – 23 Febbraio 2012, Lasim S.p.A., “*Autogrid, sistema di acquisizione dello stato di deformazione della lamiera*”;
- 15 – 17 Febbraio 2012, Lasim S.p.A., “*Utilizzo di cella e pressa per idroformatuta diretta ed indiretta*”;
- 8 – 10 Febbraio 2012, Altair Engineering, Torino, “*Radioss Bulk modulo 1*”;
- 25- 27 Gennaio 2012, Altair Engineering, Torino, “*Altair HyperMesh v.11 modulo 1*”;

- 12 – 13 Ottobre 2011, Lasim S.p.A., “*Utilizzo di attrezzatura per effettuare prove di completamento (flangiatura, rifila)*”;
- 3 – 5 Giugno 2008, Università del Salento, Dip.to di Ingegneria dell’Innovazione, “*Teoria ed esercitazione con il codice Hyperform/Radioss*”;
- 17 – 19 Giugno 2008, Università del Salento, Dip.to di Ingegneria dell’Innovazione, “*Teoria ed esercitazione con il codice Hyperform/Ls-Dyna*”;
- 10 – 11 Luglio 2008, Università del Salento, Dip.to di Ingegneria dell’Innovazione, “*Teoria ed esercitazione con il codice Stampack*”;
- 16 – 18 Luglio 2008, Università del Salento, Dip.to di Ingegneria dell’Innovazione, “*Teoria ed esercitazione con il codice Abaqus*”;
- 5 – 6 Dicembre 2006, Cetma, “*Corso Teorico – Pratico di MpCCP*”, tenuto da un docente appartenente a: Institut Algorithmen und Wissen-schaftliches Rechnen, Sankt Augustin;
- 28 – 30 Giugno 2006, Cetma, “*Corso Teorico – Pratico: Ansys Non Linearità*”;
- 12 – 14 Dicembre 2005, Università degli Studi di Lecce, “*Corso di formazione Process Design & Validation: Autoform rev. 4*”;
- 18 – 20 Ottobre 2004, Enginsoft s.r.l. Firenze, “*Corso di formazione di Ansys Introduttivo I*”;
- 20 – 22 Settembre 2004, Altair Engineering s.r.l. Lecce, “*Corso di formazione di Ls – Dyna*”;
- 15 – 19 Marzo 2004, Koirè s.r.l. Centro Direzionale Napoli, “*Corso di formazione di Catia v5*”;
- 12 – 13 Febbraio 2004, Cetma, “*Corso di formazione di Ansys Avanzato*”;
- 09 – 11 Febbraio 2004, Cetma, “*Corso di formazione di Ansys base*”;
- Gennaio 2000 – Maggio 2000, Università degli Studi di Lecce – Facoltà di Ingegneria; “*Corso di perfezionamento e formazione sulla sicurezza sui luoghi del lavoro Dlgs. 626/94 – 494/96*”, Cattedra Antonio Filograna, durata 120 ore.

ABILITAZIONI PROFESSIONALI

Abilitata all’esercizio della professione di Ingegnere, Luglio 2001.

ISCRIZIONI ALBO

- Albo Provinciale degli Ingegneri della Provincia di Lecce al nr. 2143, (sez. A - Settore a, Settore b, Settore c) dal 07/01/2002.
- Iscrizione albo Consulenti tecnici d’Ufficio (C.T.U.), sezione: civile.

EQUIVALENZA LAUREA

Equivalenza tra: **Laurea quinquennale in Ingegneria dei Materiali** conseguito presso la Facoltà di Ingegneria dell’Università di Lecce ai sensi della L. 341/1990 (vecchio ordinamento) e **Laurea Specialistica in Ingegneria Meccanica** ai sensi del D.M. 509/99.

CULTORE DELLA MATERIA

- 10.01.2019 – 31.10.2019 (a.a. 2018/2019), Cultore della Materia nell’ambito dell’insegnamento di “*Aeronautical Technologies*” (SSD ING-IND/16), CdLM Aerospace Engineering – Brindisi, Prot. N. 2550 del 10.01.2019, Dipartimento di Ingegneria dell’Innovazione, Università del Salento.
- 10.01.2019 – 31.10.2019 (a.a. 2018/2019), Cultore della Materia nell’ambito dell’insegnamento di “*Tecnologia Meccanica*” (SSD ING-IND/16), Corso di Laurea in Ingegneria Industriale – Lecce, Prot. N. 2536 del 10.01.2019, Dipartimento di Ingegneria dell’Innovazione, Università del Salento.
- 12.12.2017 – 31.10.2018, Cultore della Materia nell’ambito dell’insegnamento di “*Tecnologia Meccanica*” (SSD ING-IND/16), Corso di Laurea in Ingegneria

Industriale – Lecce Prot. N. 141785 del 12.12.2017, Dipartimento di Ingegneria dell’Innovazione, Università del Salento.

- 12.12.2017 – 31.10.2018, Cultore della Materia nell’ambito dell’insegnamento di “*Tecnologia Meccanica*” (SSD ING-IND/16), Corso di Laurea in Ingegneria Industriale – Brindisi Prot. N. 141785 del 12.12.2017, Università del Salento.
- 01.11.2014 – 31.10.2017, Cultore della Materia nell’ambito dell’insegnamento di “*Tecnologia Meccanica*” (SSD ING-IND/16), Prot. N. 3576 del 23.10.2014, Dipartimento di Ingegneria dell’Innovazione, Università del Salento.
- 14.06.2008 – 31.10.2014, Cultore della Materia nell’ambito dell’insegnamento di Tecnologia Meccanica (SSD ING-IND/16), Prot. N. 1749 del 14.06.2008, Dipartimento di Ingegneria dell’Innovazione, Università del Salento.

ABILITAZIONI CONCORSI

Idonea alla selezione pubblica per n. 1 unità di categoria D - posizione economica D1 - Area Tecnica, Tecnico-Scientifica ed elaborazioni dati per le esigenze dei Laboratori di Tecnologie e Sistemi di Lavorazione del Dipartimento di Ingegneria dell’Innovazione, D.D. n. 380, Università del Salento (3^a classificata D.D. n.501 del 20 Novembre 2008).

ATTIVITA’ DI RICERCA APPLICATA, SCRITTURA PROPOSTE PROGETTUALI E RENDICONTAZIONE

- “*Tecnologie Produttive e Manutentive applicate ai Propulsori Aeronautici (TEMA)*”. Attività: 1) Sviluppo di metodologie di ottimizzazione per attrezzature di afferraggio per componenti di grandi dimensioni a parete sottile; 2) Rendicontazione tecnica ed economica per conto di Unisalento. Durata: Luglio 2013 – in corso. Partner industriale: AVIO AERO.
- “*Transfer GearBox Design Optimization*”. Attività: Ottimizzazione topologica e verifica strutturale della GearBox. Durata: Luglio 2015 – Dicembre 2016. Partner industriale: AVIO AERO.
- “*Ottimizzazione dei componenti strutturali di sedute con funzione recliner, dotata di sistema di apertura e diverse esigenze di relax*”. Durata: Luglio - Dicembre 2013. Attività svolta per Natuzzi, Divani & Divani.
- “*Analisi del processo di piegatura di tubi in PE HD per protezione meccanica di curve pre – isolate e studio e realizzazione di un prototipo di macchina per la loro fabbricazione*”. Durata: Dicembre 2013 – Maggio 2014. Attività svolta per Ecoline.
- “*Sviluppo Materiali Avanzati e Tecnologie Innovative per turbo macchine per impiego in condizioni estreme (SMATI)*”. Attività: 1) ottimizzazione multidisciplinare, caratterizzazione numerica e sperimentale di materiali e processi, finalizzate all’individuazione e all’analisi dei parametri di processo ottimali nel settore delle lavorazioni e dei materiali avanzati ed attività numeriche di ottimizzazione multi-obiettivo; 2) Rendicontazione tecnica ed economica per conto di Unisalento. Durata: Settembre 2011 – Febbraio 2015. Partner industriale: Nuovo Pignone – GE OIL & GAS.
- “*Sviluppo e messa a punto di una metodologia per la progettazione ed ottimizzazione degli attrezzi basata su strumenti di simulazione numerica*”. Ricerca AVIO, 2013.
- Progetto “*HOIC*” nell’ambito dell’Accordo di programma quadro in materia di ricerca e competitività. Attività: Ottimizzazione multidisciplinare integrata CAE-CAM per il miglioramento delle lavorazioni per asportazione di truciolo. Durata: Febbraio 2012 – Novembre 2013. Azienda proponente Avio Group Brindisi.
- “*Metodi innovativi ed eco-sostenibili per lo stampaggio ed il lavaggio di lamiera ad alto spessore (ECO-SteLa)*”. Attività: 1) ottimizzazione della linea di produzione attraverso l’introduzione di tecniche di “nesting” e la realizzazione di un’attrezzatura flessibile (stampo attivo) che consentano, rispettivamente: di ottimizzare il fabbisogno lamiera e di realizzare differenti tipologie di prodotti sulla stessa linea attraverso tranciatore ad hoc della lamiera, in funzione delle dimensioni del prodotto da realizzare sulla linea stessa; 2) Rendicontazione tecnica ed economica per conto di Unisalento. Durata: Dicembre 2011 – Luglio 2013. Partner industriale: Bora s.r.l.
- “*SEATS ENERGY ABSORPTION SYSTEMS (SEAS)*”. Attività: Sviluppo prodotto-

processo di una seduta aeronautica innovativa ad elevata capacità di assorbimento di energia. Durata: Dicembre 2009 – Novembre 2011. Proponente industriale: Giannuzzi s.r.l.

- *“Investimenti per l’ampliamento ed integrazione delle tecnologie di produzione”*. Attività: studio, sviluppo e messa a punto di tecnologie di produzione del tipo no-autoclave (Filament winding e liquid molding) per la fabbricazione di componenti di struttura primaria innovativa a geometria complessa per il settore aeronautico. Durata: Gennaio 2010 – Febbraio 2014. Partner industriale: GSE s.r.l.
- *“Miglioramento del Processo di Montaggio e Manutenzione della Lunga Rotaia Saldata”*. Attività: Miglioramento del Processo di Montaggio e Manutenzione della Lunga Rotaia Saldata: Monitoraggio delle temperature nelle fasi di post-montaggio e taratura della lunga rotaia saldata (I.r.s.) e miglioramento della sicurezza per gli operatori in cantiere – Coordinamento delle attività. Durata: Dicembre 2009 – Novembre 2011. Proponente industriale: Fersalento s.r.l.
- *“DAMEN - Formability and Damage in Sheet Metal Forming at Elevated Temperature: New Experimental Procedures and Models”*, Programma di ricerca PRIN Bando 2008. Attività: messa a punto dei modelli sperimentali e numerici dai quali sia possibile acquisire conoscenza relativamente al processo di idroformatura a tiepido e all'utilizzabilità di modelli CDM (Continuum Damage Model). Durata: Aprile 2010 – Settembre 2012. Partner Universitari: Università di Padova, Brescia e Trento.
- *“Sistemi di sviluppo ed ottimizzazione del processo di stampaggio di componenti aeronautici in leghe di alluminio e materiali innovativi”*. Attività: Analisi numeriche del processo di formatura in ambiente CAE e supporto tecnico per lo sviluppo di un software dedicato alla simulazione del processo di stampaggio. Durata: Dicembre 2006 – Settembre 2010. Partner: AgustaWestland e Parsec 3.26.
- *“Flexible Cold - realizzazione di mezzi coibentati a refrigerazione ibrida”* progetto cofinanziato dal Ministero delle Attività Produttive ai sensi della misura 2.1.A Pacchetto Integrato di Agevolazioni – PIA Innovazione – prevista dal P.O.N. “Sviluppo Imprenditoriale Locale”. Attività: studio e progettazione in ambiente CAE della cassa isoterma e supporto tecnico allo sviluppo del progetto. Durata: Settembre 2007 – Ottobre 2008.
- *“TAXI del MARE - progettazione di imbarcazioni (taxi del mare) innovative dalle altissime prestazioni”*, progetto cofinanziato dal Ministero delle Attività Produttive ai sensi della misura 2.1.A Pacchetto Integrato di Agevolazioni – PIA Innovazione – prevista dal P.O.N. “Sviluppo Imprenditoriale Locale”. Attività: studio e progettazione in ambiente CAE dello scafo e supporto tecnico allo sviluppo del progetto. Durata: Settembre 2007 – Ottobre 2008.
- *“Lavorazione ad elevata temperatura di lamiere metalliche: sviluppo di prove e modelli per simulazioni di processo affidabili”*, Programma di ricerca PRIN. Attività: Analisi di ritorno elastico in temperatura in ambiente CAE. Durata: Luglio 2006 – Settembre 2008.
- *“Innovazione Tecnologica della lamiera piana Idroformata”*. Attività: Analisi numeriche del processo di formatura in ambiente CAE e supporto tecnico per la validazione di un codice numerico dedicato alla simulazione dell'idroformatura. Durata: Maggio 2004 – Ottobre 2008.
- *“Sviluppo di materiali ceramici per pale statore di turbomotori aeronautici”*. Attività: Analisi termo-strutturali ed affidabilistiche in ambiente CAE. Durata: Luglio 2005 – Febbraio 2007.
- *“Ottimizzazione prodotto/processo di un sedile per impiego aeronautico”*. Attività: Ottimizzazione Topologica ed analisi strutturale in ambiente CAE. Durata: Gennaio 2006 – Settembre 2006, Partner industriale: Giannuzzi s.r.l.
- *“Messa a punto del modello numerico per la simulazione di prove di compressione assiale di cilindri confinati con FRP”*. Attività: Analisi strutturale in ambiente CAE.

Durata: Luglio 2005 – Maggio 2006.

- “*Studio di Strumenti CAE per analisi di metal forming in condizioni di processo aleatorie*”. Attività: Analisi numerica del processo di formatura e analisi stocastica. Durata: Febbraio 2005 – Aprile 2006.
- “*Analisi Termo-Strutturale del vessel refrattario per la determinazione della distribuzione di temperatura e degli stati di deformazione e tensione indotti*”. Attività: Analisi Termo-Strutturale in ambiente CAE. Durata: Febbraio 2004 – Maggio 2005.
- “*Studio Termo-Fluidodinamico di un accumulatore di frigoriferi innovativo per il trasporto di prodotti ortofrutticoli*”. Attività: Analisi Termo-Fluidodinamica in ambiente CAE. Durata: Luglio 2004 – Dicembre 2004.

ATTIVITA' SPERIMENTALE IN LABORATORIO

- Pressa idraulica e cella di idroformatura di lamiera piane diretta ed idromeccanica
- Sistema di rilevazione dello stato di deformazione plastica delle lamiera (Autogrid)
- Attrezzatura per effettuare prove di completamento, flangiatura e rifila, in temperatura ($T_{amb} < T < 250^{\circ}C$)
- Spessimetro ad ultrasuoni
- Microscopio digitale.

ATTIVITA' DIDATTICA

- Esercitazioni, seminari e tutoraggio per il corso di Aeronautical Technologies. Laurea Magistrale in Ingegneria Aerospaziale. Sede: Facoltà di Ingegneria Industriale, Brindisi. Durata: Settembre 2016 – in corso.
- Esercitazioni, seminari e tutoraggio per il corso di Manufacturing Technology. Sede: Facoltà di Ingegneria, Lecce. Durata: Settembre 2015 – in corso.
- Esercitazioni, seminari e tutoraggio per il corso di Tecnologia Meccanica. Sede: Facoltà di Ingegneria Industriale, Brindisi e Lecce. Durata: Aprile 2006 – in corso.
- Prestazione di lavoro autonomo occasionale per lo svolgimento di attività di docenza nell'ambito del Corso di Alta Formazione Specialistica del Progetto “Costruire innovazione per il settore Automotive” per:
 - Analisi Metallografiche nell'ambito del Laboratorio di specializzazione Quality (24 ore).Sede: Consorzio Sintesi, Potenza. Durata: 03.06.2015 – 05.06.2015.
- Prestazione di lavoro autonomo occasionale nell'ambito del PAS (Percorsi Abilitanti Speciali) a.a. 2013/14 per la classe di concorso A033 per:
 - attività di supporto diretto alle attività didattiche ed alle esperienze di laboratorio previste per il corso disciplinare “L'apprendimento delle tecnologie tramite l'uso di materiale multimediale autoprodotta”.Sede: Dipartimento di Matematica e Fisica, Università del Salento, Lecce. Durata: 11.07.2014 – 30.07.2014.
- Contratto di collaborazione coordinata e continuativa per lo svolgimento di attività di docenza nell'ambito del Progetto formativo PON SMATI “Sviluppo Materiali Avanzati e Tecnologie Innovative per turbo macchine per impieghi in condizioni estreme” per i seguenti sub moduli:
 - MA3.3 Metodologie di analisi basate su tecniche CAE e ottimizzazione multidisciplinare nel settore delle lavorazioni e dei materiali avanzati (18 ore)
 - MC2.3 Attività di rendicontazione con particolare riferimento al settore della meccanica (18 ore).Sede: Centro Cultura Innovativa d'Impresa, dell'Università del Salento, Lecce. Durata: 30.09.2013 – 30.05.2014.
- Prestazione di lavoro autonomo occasionale al corso per “*Tecnico Superiore per la produzione e manutenzione di mezzi di trasporto e/o relative infrastrutture. Esperto*”

in fabbricazione ed assemblaggio di strutture in materiale composito e metallo”
(ITS) per i moduli:

- 5.03 – Materiali Aeronautici (18 ore)
- 6.02 – Tecnologie Meccaniche per l’Aeronautica (56 ore).

Sede: Fondazione Istituto Tecnico Superiore per la Mobilità Sostenibile – Settore Aerospazio Puglia, Brindisi, Cittadella della Ricerca, S.S. 7 km. 7.3. Durata: Dicembre 2012 - Aprile 2013.

▪ Prestazione di lavoro autonomo occasionale al corso per *“Tecnico Superiore per la produzione e manutenzione di mezzi di trasporto e/o relative infrastrutture. Esperto in fabbricazione ed assemblaggio di strutture in materiale composito e metallo”* (ITS) per i moduli:

- 5.03 – Materiali Aeronautici (18 ore)
- 6.02 – Tecnologie Meccaniche per l’Aeronautica (42).

Sede: Fondazione Istituto Tecnico Superiore per la Mobilità Sostenibile – Settore Aerospazio Puglia, Brindisi, Cittadella della Ricerca, S.S. 7 km. 7.3. Durata: Gennaio-Giugno 2012.

▪ Prestazione di lavoro autonomo occasionale al Master Textra, per Ricercatore Specializzato, sulle seguenti tematiche:

- Materiali e Tecnologie (6 ore)
- Stato dell’arte del settore e Normative (6 ore).

Sede: Cetma, Brindisi. Durata: 15-16 Dicembre 2011.

▪ Docente a tempo determinato per l’insegnamento di Chimica e Tecnologie Chimiche (classe di concorso A013).

Sede: Istituto Tecnico Economico Statale Francesco Calasso, Lecce, A.S. 2011/2012
Durata: 10 Novembre 2011 – 16 Novembre 2011.

▪ Docente a tempo determinato per l’insegnamento di Chimica e Tecnologie Chimiche (classe di concorso A013).

Sede: Istituto Tecnico Economico Statale Francesco Calasso, Lecce, A.S. 2011/2012
Durata: 6 Ottobre 2011 – 28 Ottobre 2011.

▪ Docente a Contratto del corso di Tecnologia Meccanica II, per il corso di Laurea Specialistica in Ingegneria Meccanica.

Sede: Facoltà di Ingegneria, Dip.to di Ingegneria dell’Innovazione, Lecce. A.A. 2007/2008 – 2008/2009.

▪ Esercitazioni, seminari e tutoraggio per il corso di Tecnologia Meccanica II.

Sede: Facoltà di Ingegneria, Dip.to di Ingegneria dell’Innovazione, Lecce. Durata: Gennaio 2007 – Marzo 2007.

▪ Esercitazioni, seminari e tutoraggio per il corso di Lavorazione per Deformazione Plastica.

Sede: Facoltà di Ingegneria, Dip.to di Ingegneria dell’Innovazione, Lecce. Durata: Gennaio 2004 – Marzo 2004.

▪ Esercitazioni, seminari e tutoraggio per il corso di Produzione Assistita dal Calcolatore.

Sede: Facoltà di Ingegneria, Dip.to di Ingegneria dell’Innovazione, Lecce. Durata: Ottobre 2006 – Dicembre 2008.

▪ Docenza sulla “Teoria degli elementi finiti ed utilizzo di metodi numerici”, al corso di specializzazione post universitario finalizzato alla formazione di ricercatore specializzato nella progettazione avanzata e realizzazione di componenti strutturali in materiale composito per il settore dei trasporti (MAVET Formazione).

Sede: Cetma, Brindisi. Durata: 7 e 29 Luglio 2004.

▪ Corso di formazione per dipendenti MECOM sulle seguenti tematiche:

- Esercitazioni con Ansys.

Sede: Cetma, Brindisi. Durata: 24 Febbraio 2004.

▪ Corso di formazione per dipendenti MECOM sulle seguenti tematiche:

- Teoria degli Elementi Finiti;

**DOCENZA A CORSI DI
FORMAZIONE
PROFESSIONALE**

- Corso di HyperMesh base.
Sede: Cetma, Brindisi. Durata: 17 Febbraio 2004.
- Corso di formazione per dipendenti sulle seguenti tematiche:
 - Teoria degli Elementi Finiti ed Analisi CAE;
 - Corso di HyperMesh base ed avanzato;
 - Analisi Lineare Statica e Modale con solutore Optistruct;
 - Ottimizzazione topologica, topografica, di forma e di spessori con solutore Optistruct;
 - Corso HyperView ed HyperGraph.Sede: Centro di Ricerca Elasis di Lecce. Durata: 14–15 Marzo 2002, 4–5 Aprile 2002.
- Attività di benchmarking sul pacchetto Software sviluppato da Altair Engineering per Prototipo S.p.A.
Sede: Lecce. Durata: 16 Ottobre 2002.
- Attività di benchmarking sul pacchetto Software sviluppato da Altair Engineering.
Sede: Consorzio Cetma, Cittadella della Ricerca (Brindisi). Durata: 30 – 31 Ottobre 2002.
- Corso di formazione per dipendenti sulle seguenti tematiche:
 - Teoria degli Elementi Finiti, ed Analisi CAE;
 - Corso di HyperMesh base ed avanzato;
 - Corso di HyperView ed HyperGraph.Sede: Stamec s. r. l. (Avellino). Durata: 17–18 Ottobre 2002.
- Corso di formazione per dipendenti sulle seguenti tematiche:
 - Teoria degli Elementi Finiti ed Analisi CAE;
 - Corso di HyperMesh base ed avanzato;
 - Ottimizzazione topologica, topografica, di forma e di spessori con solutore Optistruct;Sede: Centro di Ricerca Elasis di Pomigliano D'Arco (Napoli). Durata: 23 – 29 Luglio 2002.
- Corso di formazione per dipendenti sulle seguenti tematiche:
 - Ottimizzazione topologica, e topografica con solutore Optistruct;
 - Analisi Lineare Statica e Modale con solutore Optistruct;Sede: Centro Innomatec di Melfi (Potenza). Durata: 1 – 2 Luglio 2002.
- Corso di formazione per dipendenti sulle seguenti tematiche:
 - Teoria degli Elementi Finiti ed Analisi CAE;
 - Corso di HyperMesh base ed avanzato;
 - Ottimizzazione topologica, topografica, di forma e di spessori con solutore Optistruct;Sede: Centro di Ricerca Elasis di Pomigliano D'Arco (Napoli). Durata: 23 – 29 Luglio 2002.
- Corso di formazione per dipendenti sulle seguenti tematiche:
 - Ottimizzazione topologica, e topografica con solutore Optistruct;
 - Analisi Lineare Statica e Modale con solutore Optistruct;Sede: Centro Innomatec di Melfi (Potenza). Durata: 1 – 2 Luglio 2002.
- Prestazione di lavoro autonomo occasionale al corso di apprendistato professionalizzante per dipendenti AgustaWestland, per montatore, attrezzista, manutentore meccanico ed installatore sulle seguenti tematiche:
 - Gestione dell'ambiente di lavoro e della propria personaSede: Enaip di Brindisi, 19 Febbraio 2010.
- Prestazione di lavoro autonomo occasionale al corso di apprendistato professionalizzante per dipendenti AgustaWestland, per montatore, attrezzista, manutentore meccanico ed installatore sulle seguenti tematiche:
 - Tecnologia degli utensili
 - Tecnologia dei sistemi a CNCSede: Enaip di Brindisi, 9-12 Febbraio 2010.

- Prestazione di lavoro autonomo occasionale al corso di apprendistato professionalizzante per dipendenti AgustaWestland, per montatore, attrezzista, manutentore meccanico ed installatore sulle seguenti tematiche:
 - Procedimenti di saldatura ad arco
 - Procedimenti di saldatura alla fiamma
 Sede: Enaip di Brindisi, 3-5 Febbraio 2010.
- Prestazione di lavoro autonomo occasionale al corso di apprendistato professionalizzante per dipendenti AgustaWestland, per montatore, attrezzista, manutentore meccanico ed installatore sulle seguenti tematiche:
 - Cicli di lavoro
 - Elementi di tecnologia meccanica
 Sede: Enaip di Brindisi, Novembre 2008.
- Prestazione di lavoro autonomo occasionale al corso di apprendistato professionalizzante per dipendenti AgustaWestland, per addetto agli impianti ed ai processi metallurgici e meccanici sulle seguenti tematiche:
 - Cicli di lavoro
 - Elementi di tecnologia meccanica
 Sede: Enaip di Brindisi, Novembre 2008.
- Prestazione di lavoro autonomo occasionale al corso di formazione per “Piccoli Sussidi” sulla seguente tematica:
 - Corso di alfabetizzazione informatica (ECDL base) - 36
 Sede: Ser.S.Sud, Lecce, Aprile 2008-Maggio 2008.
- Prestazione di lavoro autonomo occasionale al corso di formazione per “Manager nel settore dei servizi di cura per l'infanzia” sulla seguente tematica:
 - Inglese applicato all'informatica (ECDL base ed avanzato con utilizzo dei softwares in lingua inglese) – 60 ore
 Sede: Ser.S.Sud, Lecce, Dicembre 2007-Gennaio 2008.
- Prestazione di lavoro autonomo occasionale al corso di formazione professionale per “Tecnico Superiore per il Disegno e la Progettazione Industriale”, nell'ambito del Progetto I.F.T.S sulla seguente tematica:
 - Tecnologia Meccanica
 Sede: Istituto Statale d'Arte “E. Giannelli” di Parabita, Aprile-Giugno 2008.
- Prestazione di lavoro autonomo occasionale al corso di formazione professionale per “Tecnico di gestione Progetto/Commessa”, POR Puglia 2002-2006, per dipendenti Omfesa sulle seguenti tematiche:
 - Organizzazione della Produzione e Processi Produttivi per la Gestione di Commesse e Progetti;
 - Gestione della Qualità nella Produzione Meccanica.
 Sede: Centro di Formazione Tecnico Professionale della Provincia di Lecce; Durata: Giugno 2004 – Luglio 2004.
- Prestazione di lavoro autonomo occasionale al corso di formazione professionale per “Saldocarpentieri” sulle seguenti tematiche:
 - Tecnologia Meccanica;
 - Esercitazione Pratica in Officina.
 Sede: Centro di Formazione Tecnico Professionale della Provincia di Lecce; Durata: Febbraio 2003 – Giugno 2003.

PUBBLICAZIONI

1. M. Calabrese, T. Primo, A. Del Prete, G. Filitti, “*Towards the definition an innovative supply chain: AMSA, an application of the cloud manufacturing*”, AIP Conference Proceedings (*in press*), 22nd International Conference on Material Forming (ESAFORM 2019).
2. T. Primo, M. Calabrese, A. Del Prete, A. Anglani, “*Additive manufacturing integration with topology optimization methodology for innovative product design*”, International Journal of Advanced Manufacturing Technology, (2017) 93:467–479 DOI 10.1007/s00170-017-0112-9.
3. M. Calabrese, T. Primo and A. Del Prete, “*Lattice structures integration with*

- conventional topology optimization*”, AIP Conference Proceedings, ISBN: 978-0-7354-1580-5, Volume number: 1896 (proceedings of the 20th international Esaform conference on material forming: Esaform 2017).
4. M. Calabrese, T. Primo and A. Del Prete, “*Optimization of machining fixture for aeronautical thin-walled components*”, CIRP Design Conference 2017, Procedia CIRP 60 (2017) 32 – 37.
 5. M. Calabrese, T. Primo and A. Del Prete, “*Optimization of a new concept design and the performance improvement of an industrial test case*”, Nafems World Congress 2017.
 6. A. Del Prete, D. Franchino, T. Primo “*L’utilizzo delle servo presse nella formatura delle lamiera*”, Lamiera Maggio 2016.
 7. T. Primo, G. Papadia and A. Del Prete, “*Shape factors and feasibility of sheet metal hydroformed components*”, Key Engineering Materials Vols 651-653 (2015) pp 1134-1139, ©(2015) Trans Tech Publications, Switzerland, doi:10.4028/www.scientific.net/KEM.651-653.1134.
 8. R. Franchi, A. Del Prete, T. Primo, “*The use of FEA in the simulation of a metal cutting operations in the presence of random uncertainty*”, Key Engineering Materials Vols 651-653 (2015) pp 1247-1254, ©(2015) Trans Tech Publications, Switzerland, doi:10.4028/www.scientific.net/KEM.651-653.1247.
 9. A. Spagnolo, T. Primo, G. Papadia and A. Del Prete, “*Numerical – experimental correlation of sheet hydroformed component*”, Key Engineering Materials Vols 651-653 (2015) pp 1140-1145, ©(2015) Trans Tech Publications, Switzerland, doi:10.4028/www.scientific.net/KEM.651-653.1140.
 10. A. Del Prete, T. Primo, R. Franchi, “*Super-Nickel Orthogonal Turning Operations Optimization*”, Procedia CIRP 8 (2013) 164 – 169, Published by Elsevier B.V., 14th CIRP Conference on Modelling of Machining Operations (CIRP CMMO) ISSN: 2212-8271.
 11. A. Del Prete, G. Papadia, T. Primo and E. Mariano, “*Modelling of damage in blanking processes*”, Key Engineering Materials, Vols. 554-557 (2013), pp. 2432-2439, ©(2013) Trans Tech Publications, Switzerland, doi: 10.4028/www.scientific.net/KEM.554-557.2432, ISSN 1013-9826, ISBN-13: 978-3-03785-719-9.
 12. G. Papadia, T. Primo and S. Schipa, “*Numerical modeling of ductile plastic damage in tensile test*”, Key Engineering Materials, Vols. 554-557 (2013), pp. 93-98, ©(2013) Trans Tech Publications, Switzerland, doi: 10.4028/www.scientific.net/KEM.554-557.93, ISSN 1013-9826, ISBN-13: 978-3-03785-719-9.
 13. A. Del Prete, G. Papadia, T. Primo and E. Mariano, “*Development of accurate numerical models for bending of aluminum tailored blanks*”, Key Engineering Materials Vol. 549 (2013), pp. 205-212, ©(2013) Trans Tech Publications, Switzerland, doi: 10.4028/www.scientific.net/KEM.549.205, ISSN 1013-9826, ISBN – 13: 978-3-03785-671-0.
 14. A. Del Prete, G. Papadia, T. Primo and S. Schipa, “*Blank Shape Optimization in Sheet Hydroforming Process*”, Key Engineering Materials Vol. 549 (2013), pp. 197-204, ©(2013) Trans Tech Publications, Switzerland, doi:10.4028/www.scientific.net/KEM.549.197, ISSN 1013-9826, ISBN – 13: 978-3-03785-671-0.
 15. A. Del Prete, G. Papadia, T. Primo, “*Bending Testing Rig Development through CAE Tools Application*”, Key Engineering Materials Vols. 504-506 (2012), pp. 803-808, ©(2012) Trans Tech Publications, Switzerland, doi:10.4028/www.scientific.net/KEM.504-506.803, ISSN 1013-9826, ISBN – 13 978-3-03785-366-5.

16. T. Primo, B. Manisi, “*Engineering data management for metal forming process*”, European HyperWorks Technology Conference (HTC) 2011, 7-9 November 2011, Bonn, Germany.
17. A. Del Prete, T. Primo, G. Papadia, “*Computer Aided Modelling of Tangential Stretch Forming of Titanium Alloy Aeronautical Panels*”, 10th International Conference Technology of Plasticity, 25-30 September, Aachen, Germany (ICTP 2011), pp. 649-654, ISBN 978-3-514-00784-0.
18. A. Del Prete, G. Papadia and T. Primo, “*Sheet metal forming process design rules development*”, Key Engineering Materials Vol. 473 (2011), pp. 765-772, ISSN 1013-9826, ©(2011) Trans Tech Publications, Switzerland, doi:10.4028/www.scientific.net/KEM.473.765. ISBN 3-03785-083-1.
19. A. Del Prete, G. Papadia, A. A. De Vitis and T. Primo, “*Finite Element Simulations for Sheet Warm Hydroforming*”, The 14th International ESAFORM Conference on Material Forming, AIP Conf. Proc. 1353, 313-318 (2011); doi: 10.1063/1.3589534, ©2011 American Institute of Physics, ISBN: 978-0-7354-0911-8.
20. A. Del Prete, T. Primo, G. Papadia, B. Manisi, “*Design for Manufacturing for Energy Absorption Systems*”, The 14th International ESAFORM Conference on Material Forming AIP Conf. Proc. 1353, 1620-1625 (2011); doi: 10.1063/1.3589748, © 2011 American Institute of Physics ISBN: 978-0-7354-0911-8.
21. A. Del Prete, T. Primo, A. Anglani, “*Strumenti di Engineering intelligence per la gestione e la verifica della fattibilità di componenti ottenuti mediante stampaggio lamiera in ambito aeronautico*”, Analisi e Calcolo (A&C), 47 (Novembre 2011) pp. 11-15, ISSN 1128-3874.
22. A. Del Prete, T. Primo, A. Anglani, “*Metodi ed Applicativi di supporto alla progettazione ed ottimizzazione dei processi di stampaggio lamiera in ambito aeronautico*”, Analisi e Calcolo (A&C), 45 (2011) pp. 9-13, ISSN 1128-3874.
23. Del Prete A., Primo T., Strano M., “*The use of FEA packages in the simulation of drawing operation with springback, in the presence of random uncertainty*”, Finite Elements in Analysis and Design Journal, 46 (2010), pp. 527-534.
24. Del Prete Antonio, Primo Teresa, Anglani Alfredo, “*Metal forming process effect evaluation on structural behavior of an aeronautic panel*”, CP1252, ©2010 American Institute of Physics, edited by F. Barlat, Y. H. Moon, and M. G. Lee, pp. 320-327, ISBN 978-0-7354-0800-5.
25. A. Del Prete, T. Primo and A. Anglani, “*Development of a non conventional bulging test through numerical simulation*”, CIRP ICME '10 - 7th CIRP Int. Conf. on Intelligent Computation in Manufacturing Engineering, 23-25 June 2010, Capri, ISBN 978-88-95028-65-1.
26. T. Primo, A. Anglani, A. Elia, A. Caruso, “*Non Conventional Metalforming Process Automation*”, European HyperWorks Technology Conference (EHTC) 2009, 2-5 November 2009, Ludwigsburg, Germany.
27. A. Del Prete, T. Primo and A. Anglani, A. Caruso, S. Paiano, “*Springback Compensation for Large Size Metal Formed Aeronautic Components*”, AITeM 2009 – 9° Convegno Associazione Italiana di Tecnologia Meccanica, Enhancing the Science of Manufacturing, 7-9 September 2009, ISBN 88-95057-07-4.
28. A. Del Prete, T. Primo, G. Papadia, B. Manisi, “*Feasibility evaluation of sheet metal hydroformed components through shape factors application*”, Key Engineering Materials Vols. 410-411 (2009) pp. 25-36, ©(2009) Trans Tech Publications, Switzerland, doi: 10.4028/www.scientific.net/KEM.410-411.25, ISSN 1013-9826, ISBN 0-87849-336-0, ISBN-13 978-0-87849-336-4.
29. A. Anglani, A. Del Prete, T. Primo, A. Caruso, S. Paiano, “*Sistemi di Sviluppo ed Ottimizzazione del Processo di Stampaggio di Componenti Aeronautici in Leghe di Alluminio e Materiali Innovativi*”, Giornata sulla Ricerca nel Settore Aerospaziale in

Puglia, 4 Dicembre 2008, Bari.

30. A. Del Prete, A. Anglani, T. Primo, A. Elia, “*Numerical Simulation as support tool for quality control system development for sheet metal stamped parts*”, International Conference on Technology of Plasticity, 7-11 September 2008, Korea.
31. Del Prete A., Anglani A., Primo T., Manisi B., “*Numerical and Experimental Validation for Sheet Metal Hydroforming Process Rules*”, Steel research international 79 (2008), Special Edition Metal Forming Conference 2008, Volume 2, pp. 301-308, ISBN 978-3-514-00754-3.
32. Del Prete A., Strano M., Primo T., Mentella A., “*Localized Warming for the Springback Correction in Sheet Metal Forming*”, 7th International Conference and Workshop on Numerical Simulation of 3D Sheet Metal Forming Processes, Numisheet 2008, September 1-5, 2008 – Interlaken, Switzerland, ISBN 978-3-909386-80-2, pp. 521-526.
33. A. Del Prete, A. Anglani, T. Primo, A. Spagnolo, “*Computer Aided Simulation as valid tool for sheet hydroforming process development*”, International Journal of Material Forming (2008), Suppl 1:317–322, DOI 10.1007/s12289-008-0340-5, ©Springer/ESAFORM 2008, ISSN 1960-6206 (Print), ISSN: 1960-6214 (On line).
34. A. Del Prete, T. Primo, A. Elia, “*CAE tools as valid opportunity to improve quality control systems performances for sheet metal formed components*”, 9th Biennial ASME Conference on Engineering Systems Design and Analysis" (ESDA 08) - Haifa, Israel, ISBN: 978-0-7918-4835-7 pp. 329-334.
35. Del Prete A., Anglani A., Primo T., Spagnolo A., “*Non-Conventional Metal Forming Tooling set up through Computer Aided Simulation*”, APCOM’07, December 3-6, 2007, Kyoto, JAPAN.
36. D. Bardaro, T. Primo, S. Schipa, A. Gerardi, G. Pasquero, M. Martena, “*Thermomechanical and reliability analysis for the design of an innovative gas turbine ceramic vane*”, EnginSoft User’ Meeting, 25-26 October 2007, Bergamo.
37. Del Prete A., Primo T., Anglani A., “*Improvement of Sheet Metal Hydroforming Simulation Reliability*”, 8th A.I.T.e.M. Conference, Enhancing the Science of Manufacturing, September 10-12nd 2007, Montecatini Terme, ISBN 88-7957-264-4, pp. 111-112.
38. Del Prete A., Elia A., Primo T., Manisi B., “*Process Automation Tools Development for Sheet Metal Hydroforming Simulation*”, ISC 5th International Simulation Conference, Delft, The Netherlands, EUROSIS publication, June 2007, ISBN 978-90-77381-34-2, pp. 114-118.
39. Del Prete A., Primo T., Papadia G., Manisi B., “*Process Rules for Sheet Metal Hydroforming*”, ISC 5th International Simulation Conference, Delft, The Netherlands, EUROSIS publication, June 2007, ISBN 978-90-77381- 34-2, pp. 109-113.
40. Del Prete A., Primo T., De Vitis A. A., “*Non Deterministic Approach in Metal Forming Springback Simulation*”, Key Engineering Materials Vol. 344 (2007), pp. 399-410, © (2007) Trans Tech Publications, Switzerland, doi: 10.4028/www.scientific.net/KEM.344.399, ISBN 0-87849-437-5, ISBN-13 978-0-87849-43, ISSN 1013-9826.
41. Bardaro D., Corvaglia P., Manni O., Modarelli R., Primo T., “*Experimental and numerical study of the behaviour of solid and hollow-core FRP-confined concrete columns*”, 2nd International fib Congress, Napoli, 5-8, June 2006.
42. Poster: Bardaro D., Corvaglia P., Manni O., Modarelli R., Primo T., Spagnolo M., “*Experimental Study and Numerical Modelling of Solid and Hollow Frp-Confined Concrete Members*”, Faculdade de Engenharia da Universidade do Porto, 10-12 April, 2006.

43. Bardaro D., Corvaglia P., Manni O., Modarelli R., Primo T., “*Numerical modelling of solid and hollow FRP-confined concrete members*”, TCN CAE 2005 (International Conference on CAE and Computational Technologies for Industry), 5-8 October 2005 Lecce.

44. R. Rella, P. Siciliano, F. Quaranta, T. Primo, L. Valli, L. Schenetti, A. Mucci, D. Iarossi, “*Gas sensing measurements and analysis of the optical properties of poly-[3-(butylthio)thiophene] Langmuir – Blodgett films*”, “Sensors and Actuators B, 3431 (2000)”.

RELATORE A CONVEGNI

- 27th CIRP Design Conference 2017, 10-12 May, Cranfield University.
- Conference on Material Forming (ESAFORM 2013), 22 – 24 April 2013, Aveiro.
- RAILMED – a Project for MEDA 2020, Forum on the Integrated Transportation System in the Mediterranean Area, 11-12 October 2012, Lecce, Italy.
- European HyperWorks Technology Conference (HTC) 2011, 7-9 November 2011, Bonn, Germany.
- 14th International ESAFORM Conference on Material Forming, 27-29 April 2011, Belfast.
- CIRP ICME '10, 22-25 Giugno 2010, Capri.
- European HyperWorks Technology Conference (EHTC) 2009, 2-5 November 2009, Ludwigsburg, Germany.
- AITeM 2009 – 9° Convegno Associazione Italiana di Tecnologia Meccanica, Enhancing the Science of Manufacturing, ISBN 88-95057-07-4 7-9 Settembre 2009.
- Numisheet 2008, September 1-5, 2008 – Interlaken, Switzerland.

SEMINARI

- 18 Dicembre 2015, Ordine degli Ingegneri della Provincia di Lecce, “*Sviluppo e caratterizzazione meccanica di manufatti realizzati con calcestruzzi fibrorinforzati eco-compatibili*”, (3 CFP).
- 16 Dicembre 2015, Ordine degli Ingegneri della Provincia di Lecce, “*Il building information modeling per la progettazione strutturale: dal modello architettonico al modello strutturale e viceversa*” (4 CFP).
- 26 Novembre 2015, Ordine degli Ingegneri della Provincia di Lecce, “*La gestione di piu' fonti energetiche alla luce della legislazione attuale*” (3 CFP).
- 9 Dicembre 2015, Ordine degli Ingegneri della Provincia di Lecce, “*Interpretazione dei dissesti strutturali degli edifici in muratura e tecniche di consolidamento con l'acciaio. Analisi dei dissesti fondazionali e relativi consolidamenti*” (5 CFP).
- 28 Marzo 2015, Ordine degli Ingegneri della Provincia di Lecce, “*Comprensivi digitali*” (3 CFP).
- 19 Marzo 2015, Ordine degli Ingegneri della Provincia di Lecce, “*Il Processo Civile Telematico*” (3 CFP).
- 5-7 Maggio 2014, Dip.to di Ingegneria dell'Innovazione, Università del Salento, “*Surface characteristics of machined components*”, “*Influence of cutting conditions on machined surface*”, “*Machinability of new materials*”, relatore Prof. Nyborg – Chalmers University.
- 29 maggio 2012, Dip.to di Ingegneria dell'Innovazione, Università del Salento, “*Applicazioni Industriali del Laser*”.
- 21 Aprile 2011, Dip.to di Ingegneria dell'Innovazione, Università del Salento, “*Come si determina il valore economico dei brevetti: metodi e strumenti*” organizzato dalla Regione Puglia e ARTI.

SCRITTURA PROGETTI DI RICERCA INDUSTRIALE

- 23 Settembre 2010, Dip.to di Ingegneria dell'Innovazione, Università del Salento, “*Accesso alle forme di finanziamento pubbliche e a debito bancario*”, relatore: Antonio Zangrilli (Direttore Generale di Invent S.a.S., Parigi-Roma).
 - 1 Dicembre 2010, “*Tra ricerca e competitività: le opportunità del PON per il potenziamento dei distretti tecnologici e della ricerca in Puglia*”, Festival dell’Innovazione organizzato dalla Regione Puglia e ARTI.
 - 27 Settembre 2007, Università del Salento, Dip.to di Ingegneria dell’Innovazione, “*Ottimizzazione multi obiettivo per la progettazione con parametri incerti*”.
 - 20 Giugno 2005, Centro di Ricerca Cetma, “*ESAComp, uno strumento per la progettazione e l’analisi dei compositi*”.
 - 16 Marzo 2005, Centro di Ricerca Cetma, “*Potenzialità del software modeFRONTIER*” (Multiobjective Optimization & Design Environment).
 - 20 Giugno 2005, Centro di Ricerca Cetma, “*ESAComp, uno strumento per la progettazione e l’analisi dei compositi*”.
 - 13 Maggio 2004, Centro di Ricerca Cetma, “*Seminario sulla Tecnica Fotoelastica*”.
 - 5 Maggio 2004, Politecnico di Bari “*Seminario su Tematiche CAE con Solutore FEMLAB*”.
 - 22 Marzo 2004, Università degli Studi di Lecce – Facoltà di Ingegneria, “*Tecnologie non convenzionali, Waterjet and Abrasive Waterjet*”.
 - 9 – 10 Dicembre 2004, Centro di Ricerca Cetma, “*International Workshop on Railway R&D*”.
 - 2 Marzo 2002, Ordine degli Ingegneri della Provincia di Lecce Giornata di Approfondimento Tecnico: “*Rinforzo di strutture in c.a. con Materiali Compositi: Formulazioni Progettuali e Disposizioni Costruttive*”.
 - 3 – 7 Settembre 2001, Otranto, “*Local Organising and Scientific Secretariat*” della Conferenza ECOF8 (Eigh European Conferenze on Organised Films).
 - 10 – 12 Febbraio 2000 Università degli Studi di Lecce – Facoltà di Ingegneria “*AISEM 2000, Tutorial Course of Sensors and Microsystems*”.
 - “*Ottimizzazione di Processo per leghe basso fondenti*”. Aiuti ai servizi per l’innovazione tecnologica delle PMI – Bando 2013, Programma Operativo FESR 2007 – 2013 Obiettivo Convergenza, ASSE I – Linea di intervento 1.1 – Azione 1.1.2, (Finanziato).
- Soggetto Proponente: Moda Salentina s.r.l.
- “*Metodi innovativi ed ECO-sostenibili per lo stampaggio ed il lavaggio di Lamiera ad alto spessore (ECO-SteLa)*”. POR MARCHE FESR 2007-2013 Intervento 1.1.1.4.1, “*Promozione della ricerca industriale e dello sviluppo sperimentale nelle PMI*”, (Finanziato).
- Soggetto Proponente: Bora s.r.l.
- “*MIglioramento dei PROCessi GALvanici (MIPROGA)*”, Fondo per l’Innovazione Tecnologica (F.I.T.), art. 14 della legge 46/82, (Finanziato).
- Soggetto Proponente: Cosmos Accessori Metallici S.r.l.
- “*Investimenti per l’ampliamento ed integrazione delle tecnologie di produzione*”, Regolamento generale dei regimi di aiuto in esenzione n. 1 del 19/01/09 – Titolo VI “*Aiuti ai programmi di investimento promossi da Grandi Imprese*”, (Finanziato).
- Soggetto Proponente: G.S.E. GROUND SUPPORT EQUIPMENT S.R.L. all’interno del Contratto di Programma Alenia.
- “*Investimenti per l’acquisizione di competenze specializzate per la produzione di*

componenti e sistemi aeronautici in composito mediante la tecnologia no-autoclave Resin Transfer Moulding (RTM), Regolamento generale dei regimi di aiuto in esenzione n. 1 del 19/01/09 – Titolo VI “Aiuti ai programmi di investimento promossi da Grandi Imprese”, (Finanziato).

Soggetto Proponente: S.C.S.I. s.a.s. all'interno del Contratto di Programma Alenia.

- “*Seats Energy Absorption Systems (SEAS)*”, Programma Operativo 2007-2013 ASSE I - Linea 1.1, Aiuti agli investimenti in ricerca per le PMI, Bollettino Ufficiale della Regione Puglia - n. 191 del 10-12-2008 (Finanziato).

Soggetto Proponente: Giannuzzi S.r.l.; Università del Salento: Fornitore di Ricerca.

- “*Technology for improving the damage tolerant behaviour and safety of composites*”, Programma Operativo 2007-2013 ASSE I - Linea 1.1, Aiuti agli investimenti in ricerca per le PMI, Bollettino Ufficiale della Regione Puglia - n. 191 del 10-12-2008 (Finanziato).

Soggetto Proponente: Amet Italy.

- “*Miglioramento del Processo di Montaggio e Manutenzione della Lunga Rotaia Saldata: Monitoraggio delle temperature nelle fasi di post-montaggio e taratura della lunga rotaia saldata (l.r.s.) e miglioramento della sicurezza per gli operatori in cantiere*”, Programma Operativo 2007-2013 ASSE I - Linea 1.1, Aiuti agli investimenti in ricerca per le PMI, Bollettino Ufficiale della Regione Puglia - n. 191 del 10-12-2008 (Finanziato).

Soggetto Proponente: Fersalento S.r.l.; Università del Salento: Fornitore di Ricerca.

- “*Tecniche di Ricerca Avanzate per lo Studio e l'implementazione della FORMAtura con mezzi flessibili di Leghe Leggere tramite l'utilizzo di superfici ad attrito controllato e lamiere saldate di differente spessore (TRASFORMA)*”, APQ RICERCA SCIENTIFICA, Invito alla presentazione di proposte progettuali relative alla costituzione di reti di laboratori pubblici di ricerca”, Bollettino Ufficiale della Regione Puglia - n. 29 del 21-02-2008 (Finanziato).

Soggetti Proponenti: Università del Salento, Politecnico di Bari, CNR- INFN.

- “*CCT Tecnologie S. C. AR. L.*”, Programma Operativo Nazionale 2000-2006, “*Ricerca Scientifica, Sviluppo Tecnologico, Alta Formazione*” Misura II.3 “*Centri di Competenza Tecnologica*”, 2006.

Soggetti Proponenti: Università del Salento e Università dell'area obiettivo I.

- “*Sistemi di sviluppo ed ottimizzazione del processo di stampaggio di componenti aeronautici in leghe di alluminio e materiali innovativi*”, Progetti Strategici, Bollettino Ufficiale della Regione Puglia – n.107 del 25-08-2005 (Finanziato).

Soggetti Proponenti: Università degli Studi di Lecce (Dipartimento di Ingegneria dell'Innovazione), AgustaWestland e Parsec 3.26.

- “*Sistemi innovativi di diagnosi e monitoraggio dello stato di Beni Immobili*”, Programma Operativo Nazionale (P.O.N.) “*Sviluppo Imprenditoriale Locale*” Misura 2.1 “*Pacchetto Integrato di Agevolazioni – PIA Innovazione*”, 2° Bando Luglio 2004.

Soggetti Proponenti: Università degli Studi di Lecce (Dipartimento di Ingegneria dell'Innovazione) ed Edil.cos.

- “*Innovazione di Strutture in materiale composito con l'utilizzo di resine epossidiche biologiche*”, Programma Operativo Nazionale (P.O.N.) “*Sviluppo Imprenditoriale Locale*” Misura 2.1 “*Pacchetto Integrato di Agevolazioni – PIA Innovazione*”, 2° Bando Luglio 2004.

Soggetti Proponenti: Università degli Studi di Lecce (Dipartimento di Ingegneria dell'Innovazione) ed A – Technology.

- “*Ottimizzazione di strutture per abitacoli per accoglimento occupante di “macchine operatrici”*”, Programma Operativo Nazionale (P.O.N.) “*Sviluppo Imprenditoriale Locale*” Misura 2.1 “*Pacchetto Integrato di Agevolazioni – PIA Innovazione*”, 2° Bando Luglio 2004.

Soggetti Proponenti: Università degli Studi di Lecce (Dipartimento di Ingegneria dell'Innovazione) e Durso.

**CORRELATORE TESI
LAUREA SPECIALISTICA**

- “*Tecniche Innovative per la Formatura di Pali Conici a Sezione Circolare*”, Luglio 2003.

Soggetti Proponenti: Università degli Studi di Lecce (Dipartimento di Ingegneria dell’Innovazione) ed O.M.M (Officine Meccaniche Murgesi) Spinazzola (BA).

- Ottimizzazione delle performances di attrezzature per lavorazioni di componenti aeronautici a parete sottile in funzione delle caratteristiche di rigidità locali del componente da lavorare.
- Studio del processo di laminazione attraverso metodologie CAE.
- High Speed Machining: studio del processo ed analisi delle sue applicazioni in campo aeronautico.
- Studio di modelli analitici per la previsione dell'usura degli inserti nel taglio criogenico.
- Shape factors and feasibility of an industrial product through sheet metal hydroforming.
- Studio di modelli analitici per la previsione dell'usura nel caso di fresatura ad alta velocità.
- Analisi Numerico-Sperimentale delle Performance dell’Idroformatura di Lamiera Piana.
- Dimensionamento del processo di imbutitura.
- Simulazione FEM dei fenomeni di trasporto di materia nei processi di produzione di compositi a matrice polimerica con il software PAM-RTM.
- Metodologie computer aided applicate allo sviluppo prodotto/processo di un componente per impiego aeronautico.
- Design for Manufacturing di elementi sacrificali per impiego aeronautico.
- Strumenti CAE per analisi di MetalForming in condizioni aleatorie di processo.
- Confronto di strumenti CAE per la simulazione del processo di formatura di componenti in alluminio.
- Analisi di processi non convenzionali di componenti aeronautici mediante deformazione plastica di lamiere piane.
- Gestione della conoscenza del processo di stampaggio di lamiere piane.
- Progettazione di una cella di idroformatura mediante strumenti CAE.
- Giugno 2003 – Luglio 2003, Elasis, Pomigliano D’Arco (NA). Attività svolta: Analista CAE per Modellazione ed Analisi (Lineare e Modale) su scocca vettura ALFA 147.
- Novembre 2002 – Febbraio 2003, Pininfarina, Cambiano (Torino). Attività svolta: Analista CAE per Modellazione ed Analisi Strutturale su scocca vettura HF3A e BENTLEY.
- Novembre 2001 – Febbraio 2002, Enel Hydro, Milano. Attività svolta: Analista CAE per Analisi Strutturale sulla Condotta Forzata del Rosone.
- Progetto di analisi strutturale del Telaio del Carrello Cingolo FD130 in ambiente FEM, CNH – Lecce.
- Progetto di analisi strutturale per Serbatoi in Pressione in ambiente FEM, Camib – Torino.

**CONSULENZE PER CONTO
DI ALTAIR ENGINEERING**

PROJECT MANAGEMENT

- Progetto di ottimizzazione topologica e di spessori di un Basamento in ambiente FEM, Tec Europe – Torino.
- Progetto di analisi strutturale di un “Seating Buck” (struttura per lo studio ergonomico del posto guida) in ambiente FEM, Centro di Ricerca Elasis – Pomigliano d’Arco (Napoli).
- Progetto Fiat 188 di modellazione, assemblaggio ed analisi di lamierati di scocca in ambiente FEM, Fiat Auto – Torino.
- Progetto CISTERNA SVM 39 (per trasporto cemento in polvere) di modellazione ed analisi strutturale in ambiente FEM, Lecce / Battipaglia (Technodesign).
- Progetto COMAU ROBOTICA di modellazione ed analisi strutturale su componenti meccanici in ambiente FEM; Comau – Torino.
- Progetto Ferrari F131 di modellazione ed analisi di supporti sospensione in ambiente FEM, Ferrari – Maranello (Modena).
- Maserati M 139 di modellazione, assemblaggio ed analisi di lamierati di scocca in ambiente FEM, Maserati – Maranello (Modena).
- Progetto Fiat 199 di modellazione, assemblaggio ed analisi di lamierati di scocca in ambiente FEM, Fiat Auto – Torino.
- Progetto WOLKSWAGEN di modellazione, assemblaggio ed analisi di lamierati di scocca di un furgone in ambiente FEM, Lecce.
- Progetto PEUGEOT di modellazione, analisi Torsionale e Flessionale di baule e cofano in ambiente FEM. Analisi modale della traversa sottopancia su scocca e non, Cambiano (TO).
- Progetto FIAT 921 di modellazione, assemblaggio ed analisi di lamierati di scocca in ambiente FEM, Lecce.
- Progetto di modellazione e analisi modale per trasmissioni motori per celle IVECO, Lecce.
- Membro delle commissioni d’esame per i corsi di Tecnologia Meccanica della Facoltà di Ingegneria di Lecce, Aprile 2008 – in corso.
- Selezione per “Tecnico Superiore per il Disegno e la Progettazione Industriale”, nell’ambito del Progetto I.F.T.S, 5-6 Ottobre 2007, Istituto Statale d’Arte “E. Giannelli” di Parabita.
- Selezione per “Tecnico Superiore di Designer Orafo con Sistemi CAD e CAM”, nell’ambito del Progetto I.F.T.S, 19-20 Ottobre 2007, Istituto Statale d’Arte “E. Giannelli” di Parabita.
- Selezione pubblica per Tecnici di Ricerca specializzati nell’attività di assistenza alla lavorazione di compositi fibro-rinforzati e relativa applicazione nel settore dell’ingegneria civile nell’ambito del Progetto MITRAS (Materiali, Tecnologie e Metodi di Progettazione Innovativi per il Ripristino ed il Rinforzo di Infrastrutture di TRASporto Stradale; 9 Febbraio 2005, Cetma, Brindisi.
- Esame finale del corso per saldocarpentieri; 21 – 23 Gennaio 2004, Centro Polivalente di Formazione Professionale della Provincia di Lecce, Lecce.

**MEMBRO DI
COMMISSIONE**

**CONOSCENZE
INFORMATICHE**

SISTEMI OPERATIVI
APPLICATIVI DI SISTEMA

SOFTWARE DI PROCESSO

Ottima conoscenza ed utilizzo dei sistemi operativi: Ms Dos, Windows, Unix, Mac OS.
Ottima conoscenza ed utilizzo dei seguenti software: Microsoft Office 2007, Microsoft Office 2003, Microsoft Office 2000, Microsoft Office 2007, Adobe Acrobat, Works, software per la gestione dei siti ftp.
Ottima conoscenza ed utilizzo dei seguenti software: HyperMesh, HyperView,

SOFTWARE DI DISEGNO	HyperViewPlayer, HyperGraph, HyperForm, MotionView, HyperLaminate, HyperCrash, ARENA, AFS, Origin 5.1.
CODICI DI CALCOLO	Ottima conoscenza ed utilizzo dei seguenti software: Autocad, Addcad 8.0, Catia v5: Modulo Mechanical Design (Sketcher, Part Design, Assembly Design, Interactive Drafting, Generative Drafting, Wireframe & Surface).
SOFTWARE DI NAVIGAZIONE	Ottima conoscenza ed utilizzo dei seguenti codici di calcolo: Ls – Dyna, Radioss, OptiStruct, Forge, Nastran, Abaqus, Ansys classico, Autoform, Stampack, Flotran, Ansys Workbench, Deform, EdvantEdge, ISight, HyperStudy, Cares – Life (NASA), MpCCI.
SOFTWARE DI SCANSIONE E GESTIONE IMMAGINI	Ottima conoscenza di software di navigazione in rete e di gestione posta elettronica.
MEDRELINGUA ALTRA LINGUA	Ottima conoscenza ed utilizzo di software per acquisizione testi con scanner e gestione immagini.
CAPACITÀ DI ESPRESSIONE ORALE	ITALIANA
CAPACITÀ DI LETTURA	INGLESE
CAPACITÀ DI SCRITTURA	Buona
APPROFONDIMENTI	Buona
	Buona
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Corso intensive c/o “British School”, Pre-Intermediate level, Ottobre 2000 – Aprile 2001.
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Corso intensive c/o “British School”, Intermediate level, Ottobre 2002 – Giugno 2003.

Autorizzo il trattamento dei dati e delle informazioni personali ai sensi del D.LGS. 196/03.

Il conseguimento dei titoli di studio, delle esperienze curriculari e di tutte le informazioni relative alle capacità e abilità maturate, indicate nell'allegato curriculum vitae et studiorum sono dichiarate da parte della sottoscritta, sotto la propria personale responsabilità, ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/2000 e sono documentabili previa esibizione della relativa certificazione.

Lecce, 7 febbraio 2019

In fede